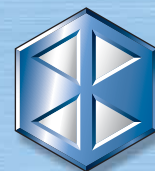


**SPRINT METAL**  
**Ihr Partner**  
**für Feindraht**



**SPRINT METAL**  
Providing special steel solutions



## Feindraht & SPRINT METAL

Gegründet 1933 durch Willi Vongehr und Rudolf Pack, repräsentiert unsere Gesellschaft mehr als 70 Jahre Erfahrung in der Herstellung von Feindrähten. Bereits 1935 wurde Feindraht bis 50 µm gezogen, es folgten 1939 Webedrähte im Abmessungsbereich bis 35 µm.

Die Übernahme durch die französische SPRINT METAL S.A. erfolgte im Jahr 1978, die Umfirmierung in SPRINT METAL EDELSTAHLZIEHEREIEN GmbH im Jahr 1981.

Über unsere französische Muttergesellschaft UGITECH S.A. gehören wir seit Mitte 2006 zur Schmolz + Bickenbach AG, der Weltmarktführer im Bereich rostfreier Langprodukte.



## Werkstoffübersicht

Werkstoff	AISI	Sonstige Bezeichnung
1.3912	Nilo 36	Feni 36 / Invar
1.4006		
1.4016	430	
1.4113		
1.4301	304	
1.4303	305	
1.4306	304L	
1.4307	304L	
1.4310	301/302	
1.4401	316	
1.4404	316L	
1.4435	316L	
1.4441		
1.4462		
1.4511		
1.4529		
1.4539	904L	Uranus B6
1.4541	321	
1.4550	347	
1.4568		
1.4571	316Ti	
1.4767		Gilphal 135
1.4828		
1.4841	314	
1.4845	310S	

Andere Legierungen auf Anfrage

Werkstoff	AISI	Sonstige Bezeichnung
1.4860		Gilphy30
1.4876		Incoloy 800
1.4893		Avesta 253 Ma
		Avesta 254 SMO
1.4980	660	Alloy 286
2.4060	200	Nickel 99,6
2.4066	200	Nickel 99,2
2.4068		LC-Ni99
2.4360		Monel 400
2.4361		LC-NiCu30Fe
2.4602		Hastelloy C22
2.4610		Hastelloy C4
2.4632		Nimonic 90
2.4658		Gilphy 70
2.4660		Carpenter 20CB3
2.4669		Inconel X-750
2.4816		Inconel 600
2.4819		Hastelloy C-276
2.4851		Inconel 601
2.4856		Inconel 625
2.4858		Inconel 825
2.4867		Gilphy 60
2.4869		Gilphy 80
Phynox		
Sprinox		

Andere Legierungen auf Anfrage

# Mechanische Eigenschaften



Werkstoff: 1.4016			
Abmessung [d in mm]	Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	Rp0,2 [N/mm <sup>2</sup> ]	A L <sub>0</sub> = 100 [%] min
<=0,075	650	520	15
<=0,130	650	500	15
<=0,150	700	580	15
<=0,200	700	520	20
<=0,300	650	500	20
<=0,500	580	370	18
<=1,000	550	360	20

Werkstoff: 1.4310			
Abmessung [d in mm]	Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	Rp0,2 [N/mm <sup>2</sup> ]	A L <sub>0</sub> = 100 [%] min
<=0,075			
<=0,130			
<=0,150	900	420	35
<=0,200	900	420	35
<=0,300	900	420	35
<=0,500	850	400	35
<=1,000	900	400	35

Werkstoff: 1.4301			
Abmessung [d in mm]	Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	Rp0,2 [N/mm <sup>2</sup> ]	A L <sub>0</sub> = 100 [%] min
<=0,045	850-950	370-470	35
<=0,055	870-970	420-520	25
<=0,065	850-950	370-470	27
<=0,075	800-900	350-450	30
<=0,110	780-880	350-450	33
<=0,160	780-880	330-430	33
<=0,200	740-840	300-400	35
<=0,300	690-790	280-380	40
<=0,500	640-740	240-340	40
<=1,000	610-710	220-330	40
> 1,000	<=700	<=300	45

Werkstoff: 1.4401			
Abmessung [d in mm]	Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	Rp0,2 [N/mm <sup>2</sup> ]	A L <sub>0</sub> = 100 [%] min
<=0,045	920-1020	460-560	27
<=0,055	750-850	380-480	30
<=0,065	730-830	370-470	33
<=0,075	700-800	370-470	33
<=0,130	680-780	350-450	33
<=0,150	680-780	300-400	35
<=0,200	680-780	300-400	40
<=0,300	670-770	280-380	40
<=0,500	630-730	230-330	40
<=1,000	610-710	230-330	40
> 1,000	<=700	<=330	40

Werkstoff: 1.4539			
Abmessung [d in mm]	Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	Rp0,2 [N/mm <sup>2</sup> ]	A L <sub>0</sub> = 100 [%] min
<=0,045	780-880	500-600	25
<=0,070	780-880	500-600	25
<=0,075	780-880	500-600	25
<=0,100	750-850	450-550	25
<=0,130	750-850	450-550	25
<=0,150	750-850	450-550	25
<=0,200	700-800	350-500	30
<=0,300	700-800	350-450	30
<=0,400	700-800	350-450	30
<=0,500	700-800	350-450	30
<=1,000	650-800	300-450	30

Werkstoff: 1.4828			
Abmessung [d in mm]	Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	Rp0,2 [N/mm <sup>2</sup> ]	A L <sub>0</sub> = 100 [%] min
<=0,045	800-900	380-480	30
<=0,070	800-900	380-480	30
<=0,075	800-900	380-480	30
<=0,100	800-900	380-480	30
<=0,130	800-900	350-450	30
<=0,150	800-900	350-450	30
<=0,200	800-900	350-450	30
<=0,300	750-850	300-400	30
<=0,400	730-830	300-400	30
<=0,500	700-800	300-400	30
<=1,000	800	400	30

# Mechanische Eigenschaften umgeschmolzene Feinstziehgüten

Werkstoff: 1.4404 / 316 HP			
Abmessung [d in mm]	Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	Rp0,2 [N/mm <sup>2</sup> ]	A L <sub>0</sub> = 100 [%] min
<=0,020	1050-1150	550-650	20
<=0,025	1000-1100	500-650	20
<=0,030	1000-1100	450-600	22
<=0,035	950-1100	450-600	25
<=0,040	900-1050	450-600	25
<=0,045	950-1050	450-600	27

Andere Festigkeiten auf Anfrage



Werkstoff: 1.4301 / 304 HP			
Abmessung [d in mm]	Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	Rp0,2 [N/mm <sup>2</sup> ]	A L <sub>0</sub> = 100 [%] min
<=0,020	950-1050	500-600	25
<=0,025	900-1050	450-600	27
<=0,030	900-1000	450-550	30
<=0,035	900-1000	400-550	34
<=0,040	900-1000	400-550	35
<=0,045	850-970	400-500	35

Andere Festigkeiten auf Anfrage

Werkstoff: 1.4301 / 304 HPS			
Abmessung [d in mm]	Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	Rp0,2 [N/mm <sup>2</sup> ]	A L <sub>0</sub> = 100 [%] min
<=0,020	1000-1150	600-750	20
<=0,025	1000-1150	600-750	22
<=0,030	1000-1150	600-750	22
<=0,035	950-1100	550-700	20
<=0,040	950-1100	550-700	22
<=0,045	950-1100	550-700	22

Andere Festigkeiten auf Anfrage



## Kunden & Märkte

SPRINT METAL bietet ein breites Produktspektrum an schlussgeglühten und hartgezogenen Drähten, Werkstoffen, mechanischen Werten, Beschichtungen und Oberflächen, das Ihre Anforderung im Abmessungsbereich 0,015 – 1,40 mm lösen wird. Dabei folgen wir kundenindividuell den Bedürfnissen aus Webereien, Strickereien, Flechtereien und Seilereien.

Mehr als 300 Kunden im In- und Ausland vertrauen auf die Leistungsfähigkeit und das Innovationspotential von SPRINT METAL.

Höchster Qualitätsstandard sowie absolute Kundenorientierung stehen für uns im Vordergrund. Unsere nachweisbaren Stärken finden ihren Ausdruck in einer ausgesprochenen Prozessorientierung und einer breiten metallurgischen Basis in Verbindung mit gutem Service und hoher Zuverlässigkeit.

Unsere Zertifizierungen nach ISO/TS 16949:2002 und ISO 14001 werden diesen Ansprüchen gerecht.

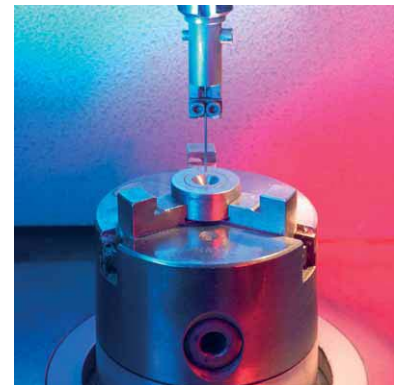


## Standardspulentypen



Beschreibung Spulen	Typ	Durchmesserbereich empfohlen	Füllgewicht (g) empfohlen
MF 50	F	0,040-0,050	400
HK 76/45	B	0,025-0,040	400
HK 80/45	B	0,025-0,053	800
BIK 7	B	0,025-0,060	1500
BIK 8	B	0,040-0,071	3000
HK 125/45	B	0,070-0,120	3000
HK 160/45	B	0,090-0,120	6000
DIN 40	F	0,040-0,060	250
DIN 50	F	0,040-0,060	350
DIN 63	F	0,040-0,060	500
DIN 80	F	0,050-0,100	1000
DIN 100	F	0,100-0,150	1500
DIN 125	F	0,100-0,150	3000
DIN160	F	0,120-0,200	6000
DIN 200	F	0,150-0,400	12000
DIN 250	F	0,280-1,000	18000
DIN 355	F	0,280-1,000	36000
PT 45	F	0,160-0,700	45000
PT 90	F	0,250-0,700	90000

**Einwegspulen auf Anfrage**



B = Bikonisch  
F = Flansh

Einsatz von Kundenspulen auf Anfrage möglich



## Durchmessertoleranzen (ausgenommen Seildraht)

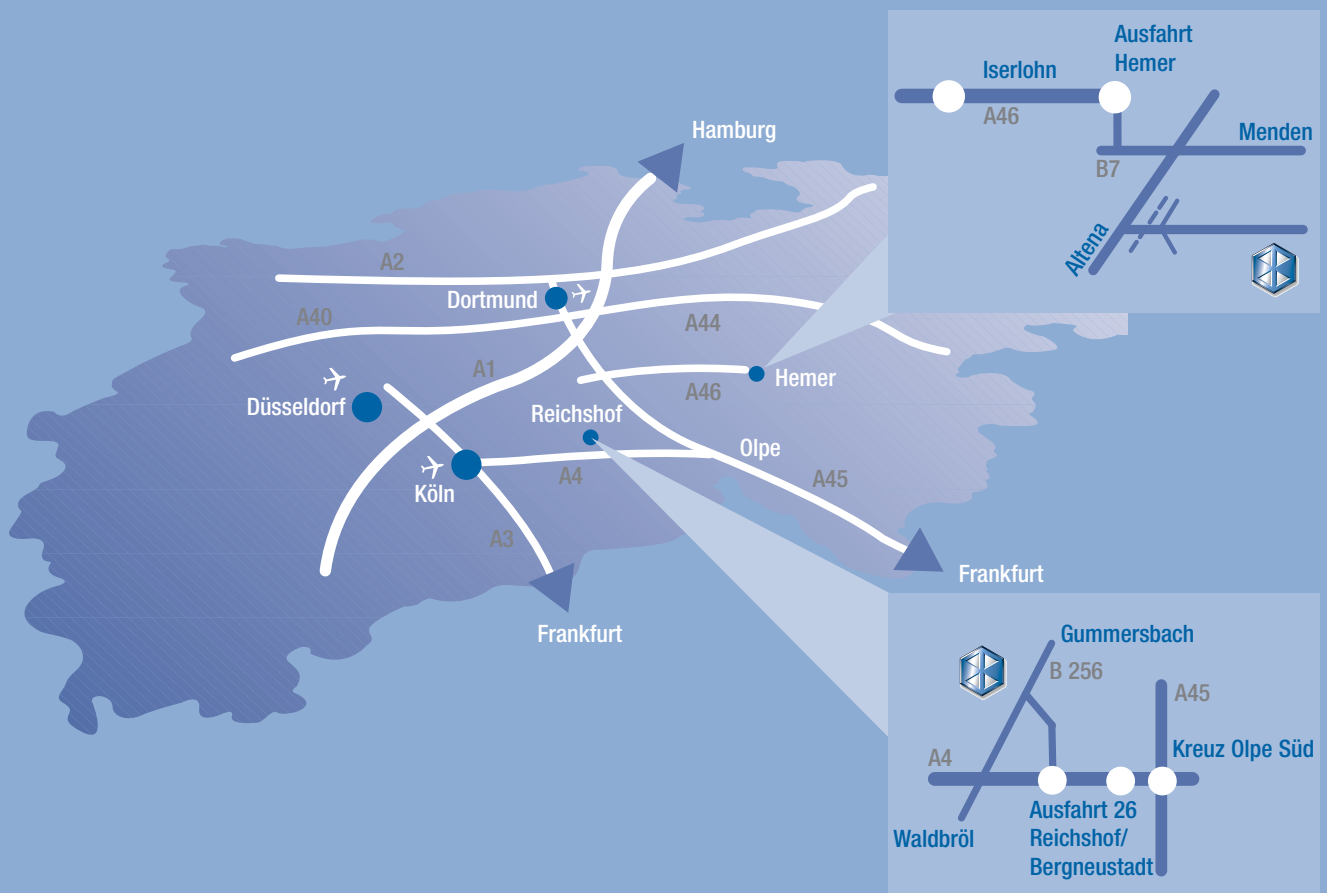
in Anlehnung an DIN ISO 4782

Nenndurchmesser (d) mm	Toleranz mm
< 1,00 - 1,40	+/- 0,02
0,71 - 1,00	+/- 0,015
0,45 - 0,63	+/- 0,01
0,28 - 0,40	+/- 0,008
0,18 - 0,25	+/- 0,006
0,112 - 0,16	+/- 0,004
0,071 - 0,10	+/- 0,003
0,045 - 0,063	+/- 0,002
0,02 - 0,04	+/- 0,0015

**Andere Abmessungen auf Anfrage**



**Wir sind zertifiziert nach  
DIN EN ISO 14001 : 2005  
ISO/TS 16949 : 2002**



Verwaltung/Verkauf  
Ostenschlahstrasse 50  
D-58675 Hemer  
Tel. + 49 2372 90 96 0  
Fax + 49 2372 90 96 43

Werk Reichshof  
Eckenhagenstraße 2  
D-51680 Reichshof-Pochwerk  
Tel.+ 49 2261 54 06 0  
Fax+ 49 2261 54 06 55

E-mail: [info@sprintmetal.de](mailto:info@sprintmetal.de) · [www.sprintmetal.de](http://www.sprintmetal.de)

**SPRINT METAL**

Providing special steel solutions

